

worknc

FEATURE CHART MILLING

	WORKNC 2D WNC-2D	WORKNC 2D - WNC-2DP	WORKNC 3X WNC-3X	WORKNC 3X - WNC-3DP	WORKNC Full 3X WNC-F3X	WORKNC Full License WNC-FL
Access to Machining Sequences: create, edit and run Sequence	■	■	■	■	■	■
Dynamic Stock Management	■	■	■	■	■	■
Dynamic Holder Collision Checking	■	■	■	■	■	■
Stock Updat	■	■	■	■	■	■
Machine Collision Checking	■	■	■	■	■	■
Drilling and 2.5 Axis Milling Toolpath Strategies	■	■	■	■	■	■
Surface Context Management (multiple allowances)			■	■	■	■
Basic Surface Strategies			■	■	■	■
Advanced Surface Strategie					■	■
Positional Machining (3+2) (Angular Views)		■		■		■

CARATTERISTICHE DELLA FORATURA

Accesso alle sequenze di lavorazione: creare, modificare ed eseguire sequenze
 Gestione dinamica delle scorte
 Controllo dinamico della collisione del supporto
 Aggiornamento delle scorte
 Controllo collisione macchina Machine
 Strategie del percorso utensile di foratura e fresatura a 2,5 assi
 Gestione del contesto di superficie (più quote)
 Strategie di superficie di base
 Strategie di superficie avanzate
 Lavorazione di posizione (3+2) (viste angolari)

FEATURE CHART MILLING 2.5 AXIS

	WORKNC 2D WNC-2D	WORKNC 2D - WNC-2DP	WORKNC 3X WNC-3X	WORKNC 3X - WNC-3DP	WORKNC Full 3X WNC-F3X	WORKNC Full License WNC-FL
Automatic Hole Machining	■	■	■	■	■	■
Manual Hole Machining	■	■	■	■	■	■
Point Drilling	■	■	■	■	■	■
Drilling	■	■	■	■	■	■
Tapping/Threading	■	■	■	■	■	■
Tangent to Curve	■	■	■	■	■	■
Curve Remachining	■	■	■	■	■	■
On-curve Engraving	■	■	■	■	■	■
Chamfering	■	■	■	■	■	■
Pocketing	■	■	■	■	■	■
Die Flats Roughing	■	■	■	■	■	■
Die Flats Finishing	■	■	■	■	■	■
Facing	■	■	■	■	■	■
Rib Machining	■	■	■	■	■	■
Wall Plunge Machining	■	■	■	■	■	■
Manual 2D	■	■	■	■	■	■

CARATTERISTICHE DELLA FRESATURA 2.5 AXIS

Lavorazione automatica dei fori
 Lavorazione manuale del foro
 Foratura a punta
 Foratura
 Toccano/Infiland
 Tangente alla curva
 Rilavorazione della curva
 Incisione su curva
 smussatura
 intascare
 Sgrossatura di stampi per stampi
 Finitura stampi
 di fronte
 Lavorazione delle nervatur
 Lavorazione a tuffo a paret
 Manuale 2D

worknc

FEATURE CHART MILLING - ROUGHING	WORKNC 2D WNC-2D	WORKNC 2D - WNC-2DP	WORKNC 3X WNC-3X	WORKNC 3X - WNC-3DP	WORKNC Full 3X WNC-F3X	WORKNC Full License WNC-FL	SGROSSATURA
Global Roughing/Re-Roughing	■	■	■	■	■	■	Sgrossatura/Ripresa globale
Waveform Roughing			■	■	■	■	Sgrossatura della forma d'onda
Flat Surface Roughing/Re-Roughing			■	■	■	■	Sgrossatura/Ripresa di superfici piane
Plunge Roughing					■	■	Sgrossatura a tuffo
Adaptive Trochoidal Roughing					■	■	Sgrossatura trocoidale adattiva
Spiral Core Roughing					■	■	Sgrossatura anima a spirale
Parallel Roughing					■	■	Sgrossatura parallela

FEATURE CHART MILLING 3X FINISHING	WORKNC 2D WNC-2D	WORKNC 2D - WNC-2DP	WORKNC 3X WNC-3X	WORKNC 3X - WNC-3DP	WORKNC Full 3X WNC-F3X	WORKNC Full License WNC-FL	FINITURA
Z Level Finishing			■	■	■	■	Finitura a livello Z
Z Level Re-machining			■	■	■	■	Rilavorazione a livello Z
Optimised Z Level Finishing			■	■	■	■	Finitura a livello Z ottimizzata
Planar Finishing			■	■	■	■	Finitura Planare
Planar Re-Machining			■	■	■	■	Rilavorazione Planare
Optimised Planar Finishing			■	■	■	■	Finitura planare ottimizzata
Spiral/Radial Finishing			■	■	■	■	Spirale/Finitura Radiale
Between 2 Curves			■	■	■	■	Tra 2 curve
Variable Step Finishing			■	■	■	■	Finitura a passo variabile
Keyways			■	■	■	■	chiavette
Thin Wall Machining			■	■	■	■	Lavorazione a parete sottile
Flat Surface Finishing			■	■	■	■	Finitura superficie piana
Contour Re-machining			■	■	■	■	Rilavorazione del contorno
3D Contouring - Pencil Trace			■	■	■	■	Contorno 3D - Traccia a matita
3D Drive Curve Finishing			■	■	■	■	Finitura curva guida 3D
Low-High Finishing					■	■	Finitura basso-alta
High-Low Finishing					■	■	Finitura alto-basso
Edge Finishing					■	■	Finitura del bordo
Along the Curve					■	■	Lungo la curva
Continuous Finishing					■	■	Finitura continua
ISO Finishing					■	■	Finitura ISO
3D Finishing					■	■	Finitura 3D
Undercut Re-Machining					■	■	Rilavorazione sottosquadro
Parallel Pencil Trace					■	■	Traccia a matita parallela
Combined Z Level Finishing + Optim.					■	■	Finitura combinata Z Level + Optim.
2D Drive Curve Finishing					■	■	Finitura curva guida 2D

worknc

FEATURE CHART MILLING WORKXPLORE

Import DXF, DWG, MESH, IGES, Parasolid, SolidWorks
 Import Solid Edge, Inventor, ACIS 3D, CADD5, JT
 Markup, Measure and Analysis Tools
 Export STL, DXF, DWG
 Import 2D and 3D CATIA V4, CATIA V5, CATIA V6, NX and PTC
 Export IGES, STEP, WORKNC and Batch Conversion

WORKXPLORE
PXP-FULL

WORKXPLORE
Advanced Import
Pack PXP-3DR

WORKXPLORE
Export Pack PXP-
EXP

■		
■		
■		
■		
	■	
		■

Importa DXF, DWG, MESH, IGES, Parasolid, SolidWorks
 Importa Solid Edge, Inventor, ACIS 3D, CADD5, JT
 Strumenti di markup, misurazione e analisi
 Esporta STL, DXF, DWG
 Importa 2D e 3D CATIA V4, CATIA V5, CATIA V6, NX e PTC
 Esporta IGES, STEP, WORKNC e conversione batch

Feature Chart CAD Module

2D and 3D Wireframe Design
 Free-form Surface Design and Editing

WORKNC CAD

WORKNC 2D

WORKNC 2D P

WORKNC 3X

WORKNC 3X P

WORKNC Full 3X

WORKNC
Full

■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■

Progettazione wireframe 2D e 3D
 Progettazione e modifica di superfici a forma libera

Feature Chart Default Direct Interfaces

Load IGES files
 Load STL files
 Load Parasolid files
 Load STEP files
 Load SolidWorks files

WORKNC CAD

WORKNC 2D

WORKNC 2D P

WORKNC 3X

WORKNC 3X P

WORKNC Full 3X

WORKNC
Full

■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■

Carica file IGES
 Carica file STL
 Carica file Parasolid
 Carica file STEP
 Carica file SolidWorks

Feature Chart Multi-Axis

WORKNC Auto 3+2
 WORKNC Auto5
 WORKNC 5 Axis Standard Strategies
 WORKNC 5 Axis Blade Strategies
 WORKNC 5 Axis Impeller Strategies

Auto5 WNC-MAS

Standard 5 Axis
WNC-M5X

5 Axis Post-
Processor
(Universal) WNC-
P5X

5 Axis Post-
Processor WNC-
P5XCS

■	■		
■	■		
	■		
	■		
	■		

WORKNC Auto 3+2
 WORKNC Auto5
 Strategie standard a 5 assi WORKNC
 Strategie per lame a 5 assi WORKNC
 Strategie per la girante a 5 assi WORKNC

Post-Process any 5 Axis Toolpath with any Post-Processor

Post-Process any 5 Axis Toolpath using the Checksum Specified Post-Processor

■		
■	■	■

Post-elaborazione di qualsiasi percorso utensile a 5 assi con qualsiasi post-processore

Post-elaborazione di qualsiasi percorso utensile a 5 assi utilizzando il post-processore specificato per il checksum